

СССР

## ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ТРУБОПРОВОДОВ  
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ  
НА  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа} (22 \text{ кгс/см}^2)$ ,  $T \leq 300^\circ \text{C}$   
для АС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90  
ОСТ34-10-428-90  
ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90  
ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

---

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АС  
Р<sub>раб</sub> < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>) T = 300°С

ОТВОДЫ  
ГНУТЫЕ

Конструкция и размеры

ОСТ  
34-10-420-90

ОКП 69 3717 0023

---

*Дата введения 01.01.91.*

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

*1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Правилам АЗУ».*

*Стандарт соответствует требованиям «Правил АЗУ».*

*Допускается применение гнутых отводов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05.*

---

*Издание официальное*

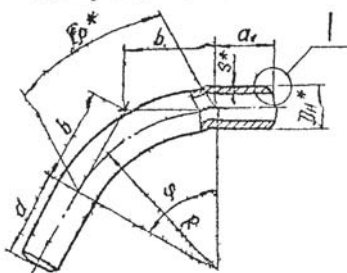
*Перепечатка воспрещена*

*Г.Р. N 8433418 от 91.02.28*

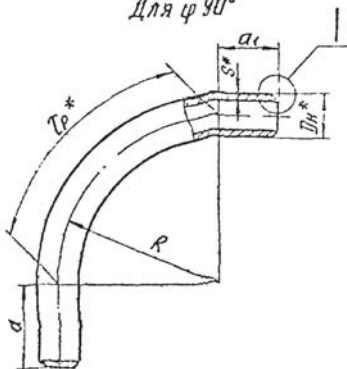
# ОСТ34-10-420-90 С.2

2. Конструкция и размеры гнутых отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

Для  $\varphi$  15; 30; 45, 60°

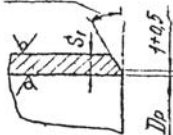


Для  $\varphi$  90°

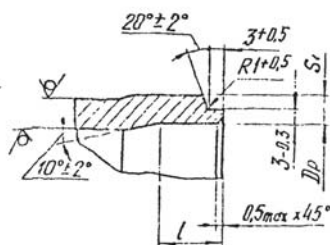


12.5 (✓)

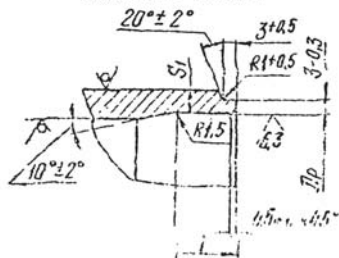
Для  $D_n \leq 57$  мм  
 $35 \pm 2^\circ$



Для  $D_n$  от 76 до 108 мм



Для  $D_n \geq 133$  мм



\* Размеры для справок.

Размеры в мм

Условные обозначения и, мПа (в скобках)	Условный диаметр Ду	Размеры присоединительных труб	Dн	Dр		S	S <sub>н</sub> с полн	l	Прямой участок не менее		Углы гибки φ										Масса 1м трубы, кг			
				мм	мм				R	15°		30°		45°		60°		90°						
										α	α <sub>1</sub>	ρ	б	ρ	б	ρ	б	ρ	б	ρ		б		
	10	14 × 2	14	12,5	+0,16	2	1,5																0,60	
	15	18 × 2,5	18	13,5		2,5	2,0																	0,96
	20	25 × 3	25	19,5	+0,21	3	2,5		100	100	100	26	13	52	27	78	41	105	58	157	100			1,64
	25	32 × 2,5	32	28		2,5	2,0																	1,83
	32	38 × 3	38	33	+0,35	3	2,5	10			150	39	20	79	40	118	62	157	87	236	150			2,60
2,5(25)	50	57 × 3	57	52					150		300	79	40	157	80	236	124	314	173	471	300			4,02
	65	76 × 4,5	76	68	+0,30	4,5	3,5		150		400	105	53	210	107	314	166	419	231	628	400			7,98
	80	89 × 5	89	80		5			200		600	157	79	314	161	471	249	628	346	942	600			10,42
	100	108 × 5	108	93	+0,35		4,0				600	157	79	314	161	471	249	628	346	942	600			12,78
	125	133 × 6	133	124	+0,40	6		15																18,90
	150	159 × 6	159	150						500	650	170	86	340	174	510	269	680	375	1021	650			22,78
	200	219 × 11	200		+0,45	7,5	25		500		1000	262	132	524	268	785	414	1047	577	1570	1000			56,79
		220 × 7	209			11	4,0	15																
	250	273 × 11	273	255	+0,52	6,5		25		600	1370	359	180	717	367	1076	568	1435	791	2152	1370			71,50
	300	325 × 12	325	305		12	7,0			700														93,20

G.3 OCT34-10-420-90

## ОСТ34-10-420-90 С.4

Пример условного обозначения отвода с углом гиба  $60^\circ$  из трубы диаметром 57 мм и толщиной стенки 3 мм, с прямыми участками  $a = 150$  мм,  $a_1 = 150$  мм с длиной развертки 614 мм на условное давление  $P_u 2,5$  МПа для трубопроводов группы В, на которые распространяются „Правила АЗУ“:

Отвод В  $60^\circ$ -57×3-150×150-614-2,5 ОСТ34-10-420-90,

то же, для трубопроводов группы Е, на которые распространяются „Правила АЗУ“.

Отвод С  $60^\circ$ -57×3-150×150-614-2,5 ОСТ34-10-420-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“:

Отвод П  $60^\circ$ -57×3-150×150-614-2,5 ОСТ34-10-420-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиПЗ.05.05:

Отвод  $60^\circ$ -57×3-150×150-614-2,5 ОСТ34-10-420-90.

3. Материал - трубы бесшовные из стали марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см. ОСТ34-10-416.

4. Указанные предельные отклонения размеров - по классу точности „грубый“ ГОСТ25670.

5. С целью обеспечения допустимого смещения кромок при  $S \leq 5$  мм выполнить калибровку или раздачу концов деталей.

6. По согласованию с заводом-изготовителем прямые участки „а“ и „а<sub>1</sub>“ могут быть меньше указанных в таблице, но не менее 100 мм.

7. Сварные стыковые соединения - по ОСТ34-10-417.

8. Остальные технические требования - по ОСТ34-10-440.



## Содержание

### Часть 1

<i>ОСТ34-10-416-90</i>	<i>Сортамент труб</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-417-90</i>	<i>Соединения сварные стыковые и угловые</i>	<i>9</i>
<i>ОСТ34-10-418-90</i>	<i>Отводы крутоизогнутые</i>	<i>41</i>
<i>ОСТ34-10-419-90</i>	<i>Отводы сварные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-420-90</i>	<i>Отводы гнутые</i>	<i>76</i>
<i>ОСТ34-10-421-90</i>	<i>Трубы крутоизогнутые</i>	<i>81</i>
<i>ОСТ34-10-422-90</i>	<i>Переходы бесшовные</i>	<i>89</i>
<i>ОСТ34-10-423-90</i>	<i>Переходы точеные</i>	<i>98</i>
<i>ОСТ34-10-424-90</i>	<i>Переходы сварные листовые</i>	<i>103</i>
<i>ОСТ34-10-425-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные</i>	<i>132</i>
<i>ОСТ34-10-426-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные сребрами</i>	<i>159</i>
<i>ОСТ34-10-428-90</i>	<i>Заглушки с соединительным выступом фланцевые</i>	<i>169</i>
<i>ОСТ34-10-431-90</i>	<i>Кольца подкладные</i>	<i>180</i>
<i>ОСТ34-10-432-90</i>	<i>Тройники равнопроходные сверленные</i>	<i>186</i>
<i>ОСТ34-10-433-90</i>	<i>Тройники переходные с усиленным штуцером</i>	<i>190</i>
<i>ОСТ34-10-439-90</i>	<i>Штуцеры</i>	<i>201</i>
<i>ОСТ34-10-440-90</i>	<i>Технические требования</i>	<i>206</i>

### Часть 2

<i>ОСТ34-10-508-90</i>	<i>Ответвления трубопроводов</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-509-90</i>	<i>Штуцера для ответвлений</i>	<i>32</i>
<i>ОСТ34-10-510-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-511-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	<i>66</i>
<i>ОСТ34-10-512-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные с накладкой</i>	<i>105</i>
<i>ОСТ34-10-513-90</i>	<i>Тройники сварные переходные с накладкой</i>	<i>121</i>